



**Открытое акционерное общество
«Лужский абразивный завод»**

188230, Россия, г. Луга, Ленинградская обл.,
ул. Красноармейская, д.32

Справочная служба продаж: +7 81372 22593
+7 81372 22002 +7 81372 21937

Факс: +7 81372 40860 +7 81372 27800
+7 81372 41800 +7 81372 40780

www.abrasives.ru

e-mail: lap@abrasives.ru
www.lugaabrasiv.com

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫМИ И ЗАТОЧНЫМИ КРУГАМИ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ «В»

Код ОКПД 2: 23.91.11.140
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6804 22 120 0

ПОЛИРОВАЛЬНЫМИ КРУГАМИ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ «В4»

Код ОКПД 2: 23.91.11.160
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 6804 22 120 0

Инструкция разработана на основании ГОСТ Р 52588 – 2011 «Инструмент абразивный. Требования безопасности»

1. Условия и срок хранения

1.1 Шлифовальные, заточные и полировальные круги на бакелитовой связке (далее круги) должны храниться в сухих, крытых и хорошо проветриваемых помещениях со стабильной температурой в пределах 15-20°C.

1.2 Круги не должны храниться вместе с химикатами и не должны подвергаться одностороннему нагреву, например, не должны находиться вблизи отопительных элементов.

1.3 Круги не должны подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги.

1.4 Срок годности круга с момента его изготовления – **5 лет**.

2. Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании, меры предосторожности:

2.1 К работе кругами допускаются лица, прошедшие обучение, аттестацию, квалификационную комиссию по технике безопасности труда.

2.2 На оборудовании должны быть предусмотрены устройства для:

- удаления абразивной пыли и отходов из зоны обработки;
- защиты рабочего от абразивной, металлической и неметаллической пыли, частиц обрабатываемого материала, образующихся в процессе обработки;
- абразивный инструмент и его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.

2.3 Перед установкой на станок круги должны быть осмотрены.



Не допускается эксплуатация круга:

- с трещинами на поверхности и сколами;
- не имеющего отметки об испытании на механическую прочность;
- с несоответствующей требованиям нормативной и технической документацией маркировкой;

2.4 Круги должны быть испытаны на механическую прочность со скоростью пробного пуска $V_{pr} - 100\%$ по ГОСТ Р 52588-2011. На инструменте, выдержавшем испытание, должна быть отметка об испытаниях с указанием порядкового номера и даты испытания.

2.5 Перед началом работы необходимо убедиться, что при установке круга используются соответствующие не деформированные прижимные фланцы. Между прижимными фланцами и кругом следует ставить прокладку из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1,0мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее чем на 1мм. Прокладки не используются для крепления кругов тип 2, 35, 36, 37, 40. Не допускается использовать этикетку на круге в качестве прокладки.

2.6 Перед началом работы круг должен быть подвергнут вращению вхолостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин – для кругов диаметром до 400 мм и 3 мин – для кругов диаметром свыше 400 мм.

2.7 Оператор должен работать в индивидуальных средствах защиты:



- защитных очках;



- защитных наушниках;



- в средствах индивидуальной защиты органов дыхания.



- защитных перчатках.

2.8 Не допускается использовать круги на операциях, запрещенных знаками безопасности, превышением скорости указанными на этикетке.

2.9 При установке на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

3. Перечень возможных ошибочных действий, которые могут привести к аварии:

- механические повреждения кругов;
- применение режимов выше допустимых;
- установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие балансировки станка согласно паспорта;
- отсутствие отметки об испытаниях кругов у потребителя;
- превышение окружных скоростей;
- отсутствие защитного кожуха, ограждения, металлического экрана, колпака и т.д
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а так же ударного инструмента при закреплении круга;
- биение шпинделя более установленных норм;
- не правильное хранение инструмента.

4. Информация по безопасной утилизации: отработанные круги по «Федеральному классификационному каталогу отходов» (ФККО-2017) относятся к отходам 5-го класса (код 456 100 01 51 5 «Абразивные круги отработанные, лом отработанных абразивных кругов»). Отходы отработанных кругов экологической опасности не представляют и могут быть утилизированы на полигон бытовых и промышленных отходов.